

Centrale de malaxage et injection
pneumatique 4,9 m3/h



Caractéristiques générales	
Production horaire maximale de coulis (rapport eau/ciment=1)	4,9 m3/h
Presse d'injection	60 l/min – 40 bar
Performances compresseur requises	Entre 9000 NL/min – 7 bar Et 14000 NL/min – 8 bar ou supérieur

Caractéristiques générales

Production horaire maximale de coulis (rapport eau/ciment=1)	4,9 m ³ /h
Presse d'injection	60 l/min – 40 bar
Performances compresseur requises	Entre 9000 NL/min – 7 bar Et 14000 NL/min – 8 bar ou supérieur

Air comprimé

Connexion air comprimé	2x 1"-DN 25 dont 1 avec vanne d'isolement
Sécurité	Arrêt d'urgence coupant l'arrivée d'air comprimé

Turbo malaxeur

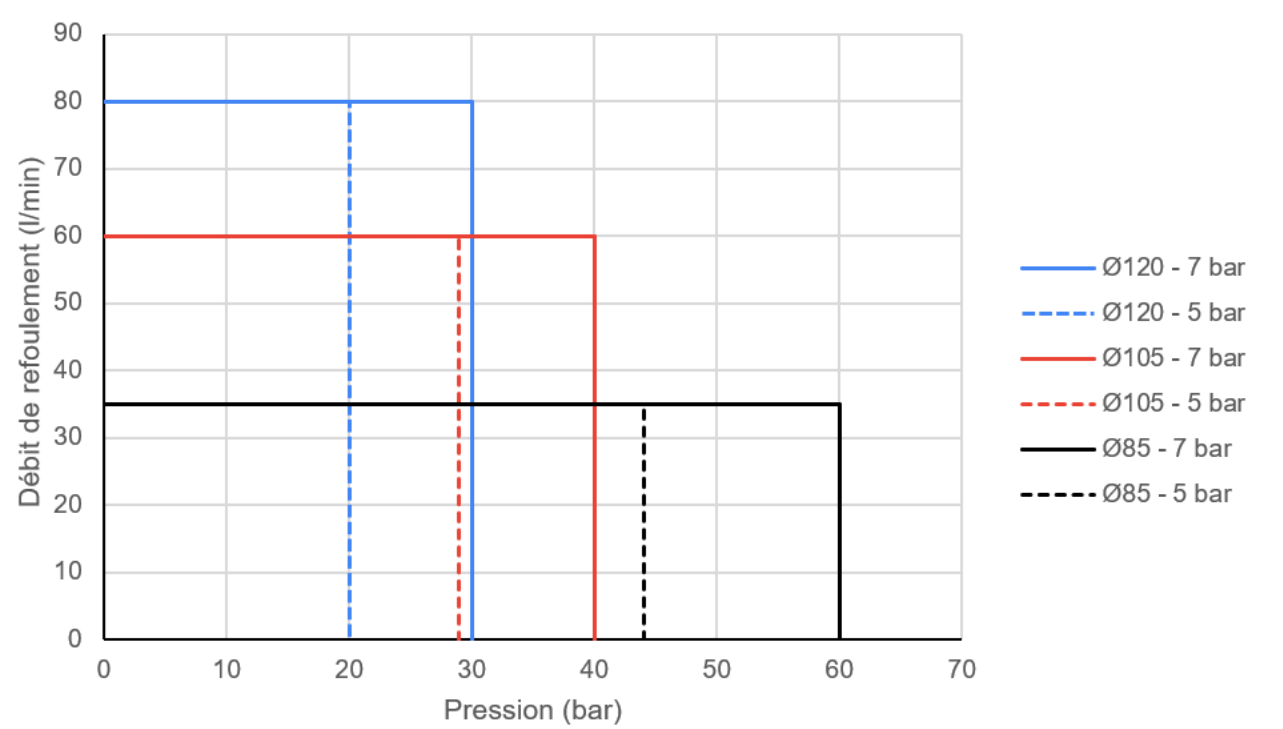
Volume utile	260 litres
Puissance moteur	9 kW @ 7 bar / 4,5 kW @ 5 bar
Dosage en eau	Via compteur d'eau avec affichage digital
Raccordement en eau	1"- DN25
Réglage vitesse malaxage	Via régulateur de pression
Option	Compteur d'eau automatique

Bac de reprise avec agitateur

Volume utile	350 litres
Puissance moteur pneumatique	0,8 kW
Sécurité ouverture	Via capteur pneumatique coupant l'arrivée d'air comprimé
Réglage vitesse agitateur	Via régulateur de pression
Sorties pour presse	1 (DN65, 2" ½), avec vanne

Presse d'injection	
Performances injection	Voir courbes pour des pressions de fonctionnement en air comprimé de 5 et 7 bar, et des diamètres de piston pouvant être installés (Ø105mm en standard)
Débit d'eau de refroidissement	3-4 l/min
Raccordement de l'eau de refroidissement	½" – DN15
Réglage pression injection coulis	Via régulateur pression air
Réglage débit injection coulis	Via limiteur de débit
Granulométrie max. théorique	8mm
Sortie	DN25-1" avec vanne de décharge
Option	Compteur de coups sur batterie avec affichage débit et volume injecté

Pression/débit max pompe d'injection, en fonction du diamètre de piston et de la pression d'alimentation en air comprimé



Consommations air comprimé

		Mode faible consommation Compresseur 9000 NL/min @ 7 bar	Mode nominal Compresseur 14000 NL/min @ 8 bar
Turbo malaxeur	Pression régulateur turbo malaxeur Vitesse rotation turbine mini Consommation d'air max	5 bar 1170 tr/min 4800 NI/min	7 bar 1450 tr/min 9000 NI/min
agitateur	Pression régulateur agitateur Vitesse rotation agitateur Consommation d'air max	5 bar 47 tr/min 1020 NI/min	identique
Pompe injection	Pression régulateur pompe injection Pression injection max - débit (piston Ø105) Consommation d'air max	5 bar 29bar - 60 l/min 3080 NI/min	7 bar 40bar - 60 l/min 3903 NI/min

Dimensions

Longueur	2800 mm
Largeur	1250 mm
Hauteur	1700 mm
Poids à vide	900 kg

Châssis

Manutention possible par crochet ou fourches