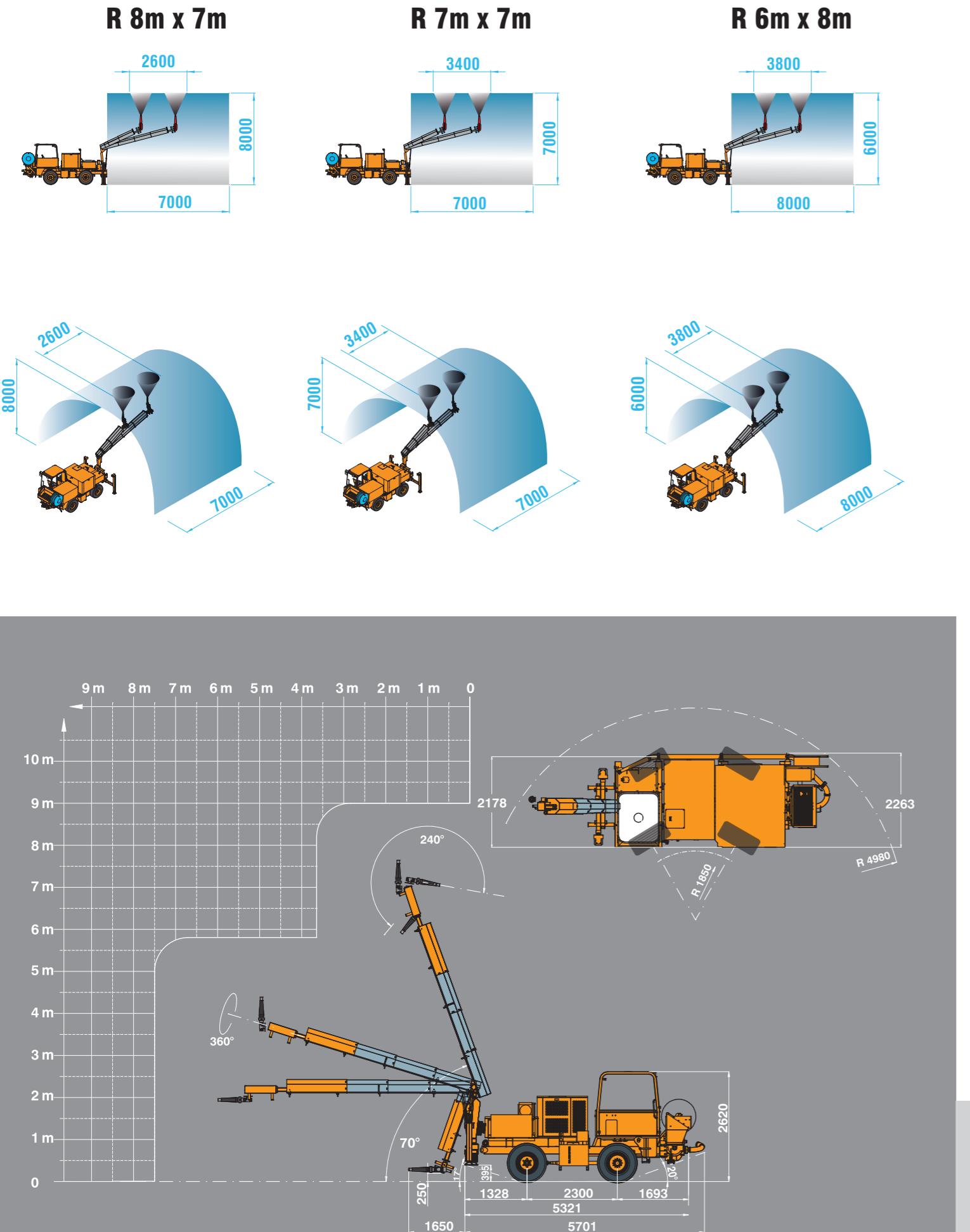


FONCTIONNEMENT DRAGON



POMPE POUR ACCELERATEUR DE PRISE SYNCHRONISEE	
Débit théorique	0 - 960 l/h
Pression maximale	12 bar
Réservoir de l'accélérateur	600 l (1000 l sur demande)
COMPRESSEUR ELECTRIQUE	
Moteur	37 kW
Pression maximale	7 bar
Rendement air	6.500 l/min
NETTOYEUR HAUTE PRESSION	
Pression maximale	130 bar
Flux	12 l/m
Tuyau	15 m
Capacité réservoir	200 l
ENROULEUR DE CABLE	
Commande	manuelle
Longueur câble	50 m
VERSION 60 Hz	
MOTEUR	
Moteur	Deutz - refroidi à air/huile
Puissance moteur	54 kW
COMPRESSEUR ELECTRIQUE	
Puissance	44 kW
Pression maximale	7 bar
Rendement air	6.500 l/min
MOTEUR ELECTRIQUE	
Moteur	30 kW - 440 V - 60 Hz

* Les données indiquées peuvent varier selon la viscosité, la qualité et la composition du gâchage, l'état d'usure de la pompe, le diamètre et la longueur des tuyaux.



Ver. 1.0 - Febbraio-2019

DRAGON

SYSTEME POUR LE BETON PROJETÉ



DRAGON: unité mobile, compacte et polyvalente aux hautes prestations, pour vos travaux de béton projeté.

www.turbosol.com

DRAGON SYSTEME POUR LE BETON PROJETE



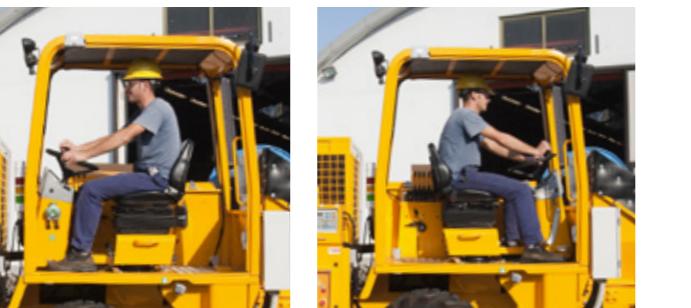
Unité motrice

Essieu avant porteur et directeur, avec réducteurs épicycloïdaux aux moyeux de roues. Essieu arrière porteur, oscillant ($\pm 5^\circ$) et directeur avec réducteurs épicycloïdaux aux moyeux de roues et boîte de vitesses bridée directement.

Pneus antérieurs et postérieurs: 12.0/75 – 18" PR. 12 TR3.

Transmission intégrale tout terrain

Transmission hydrostatique "automotrice" avec pompe à cylindrée variable et moteur hydraulique à cylindrée variable avec commande électrohydraulique et inversion de marche au volant. Boîte de vitesses mécanique pour "marche pendant le travail" et "marche pendant les déplacements" à commande mécanique.



Cabine

Cabine ouverte avec poste de conduite tournant de 180° et rehaussé pour une visibilité optimale. 4 feux de travail pour le déplacement dans le tunnel.

Châssis

Le robuste châssis a été projeté pour soutenir les sollicitations les plus élevées, dans le monde minier ainsi que dans les tunnels.

Freins

Freins de service et secours à disques internes à bain d'huile qui agissent sur les 4 roues. Entraînement avec pompe sur double circuit indépendant. Frein de stationnement à tambour sur pont avant avec commande à levier.

Vitesse

Sont disponibles 4 vitesses pour la marche avant et 2 pour la marche arrière :

Ière 0 - 4,6 km/h 0 - 4,6 km/h
IIème 0 - 7,2 km/h 0 - 4,6 km/h
IIIème 0 - 12,9 km/h 0 - 12,9 km/h
IVème 0 - 20,5 km/h 0 - 12,9 km/h

Direction

Direction assistée hydraulique sur 4 roues directrices. Dispositif de sélection de braquage pour : 2 roues directrices, 4 roues directrices et marche en crabe. Manœuvrabilité augmentée, braquage en moins de 5 mètres.



Commandes

Fonctionnement de contrôle à distance simplifié avec radiocommande (2 joysticks) ou commande électrique avec câble de 10 mètres. Les fonctions de pompage, dosage, mouvement du bras et réglage de l'accélérateur, peuvent être gérées par la commande à distance. La saisie des données concernant la quantité de ciment, le pourcentage de dosage et le poids de l'accélérateur peut être facilement effectuée par le panneau de contrôle électronique. Réglage facile du débit de béton à travers une vanne commandée.

Pompe pour accélérateur de prise

Réservoir de l'accélérateur de prise avec capacité de 600 l (1.000 l sur demande) et opérations simplifiées de recharge et remplacement. Pompe à vis pour flux continu, vis sans fin en acier inoxydable contre les corrossions, protection contre la rotation à sec, idéale pour tous les types d'accélérateur, même alkali-free. Débitmètre électronique. Le dosage de l'additif reste constant lors de la variation du volume du matériau pompé.



Groupe de pompage

Pompe à deux cylindres avec débit max. théorique de 15m³/h. Système de pompage avec échange rapide de la vanne pour garantir le flux continu du matériau. Matériaux antiusure. Design ergonomique pour un nettoyage rapide et pour faciliter les opérations d'entretien. Tamis vibrant avec électro-vibrer, idéal en cas d'utilisation de fibres métalliques.

Entretien

Système de graissage centralisé placé sur le côté de la trémie. Pompe à eau à haute pression de 130 bar et réservoir d'eau de 200 l.

Installation électrique

Commandes électriques faciles à trouver et à identifier. Feux de travail: 2x 500W, sur le bras télescopique, et deux feux supplémentaires pour l'éclairage de la zone de travail. 50 mètres de câble électrique d'alimentation avec enrouleur de câble manuel.

Compresseur

Compresseur air à vis 6.500 l/min (sur demande).

