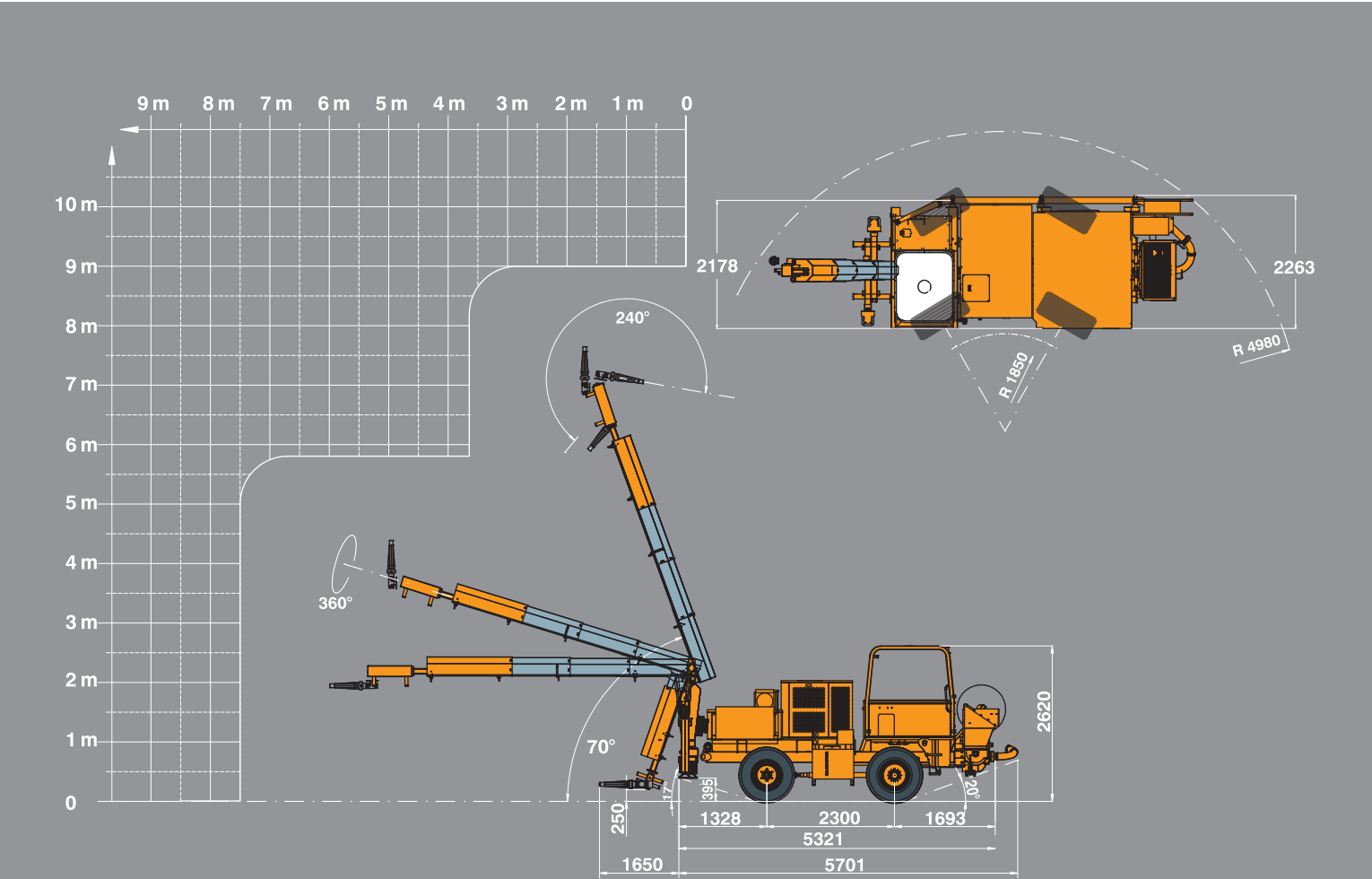
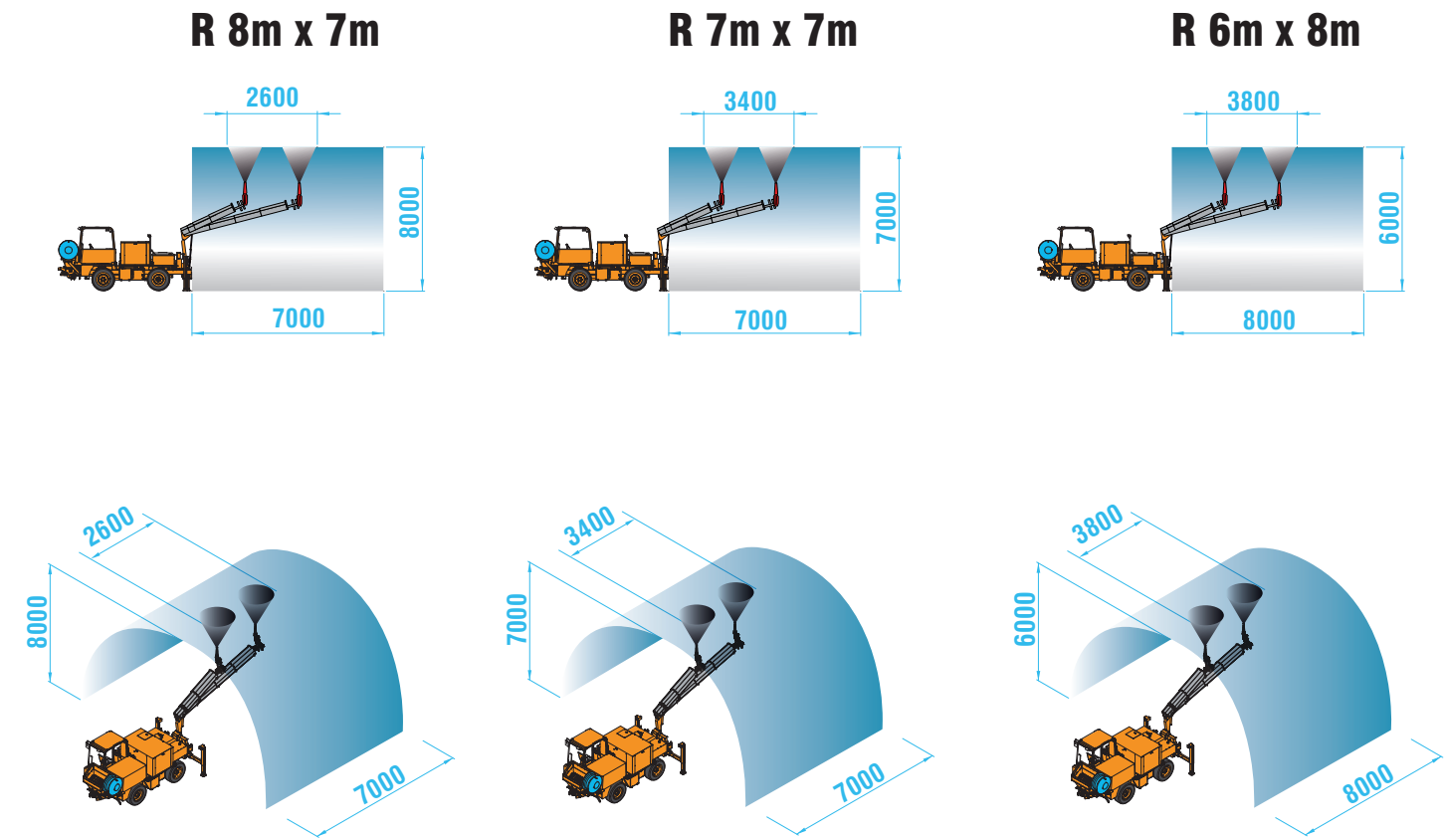


FONCTIONNEMENT DRAGON



DRAGON

DONNEES TECHNIQUES

CHASSIS

Moteur	Yanmar – 4 cylindres – à refroidissement liquide
Puissance moteur	33 kW
Catégorie émissions	III A
Transmission	hydrostatique à boîte de vitesse mécanique avec engrenages

Direction	assistée, hydraulique, sur 4 roues directrices 2 roues directrices – 4 roues directrices, direction en crabe
-----------	--

Traction	intégrale - 4 roues directrices
Changement	4 marches avant, 2 marches arrière
Vitesse	max. 20 - 5 km/h

Freins	- freins de service et secours sur les 4 roues - freins de stationnement sur pont avant
--------	--

Feux de travail	2 feux réglables
-----------------	------------------

Cabine	cabine ouverte FOPS avec poste de conduite tournant de 180°
Réservoir carburant	60 l

DIMENSIONS

Poids	5.300 kg
Poids avec compresseur	6.600 kg
Dimensions (L x W x H)	5.321 x 2.263 x 2.620

GROUPE POMPANTE

Type	pompe bicylindrique à vanne commandée
Débit théorique maximale*	15 m³/h (variable 2-15 m³/h)
Diamètre des cylindres	120 mm
Pression max. sur le matériel	80 bar
Granulométrie pompable maximum	20 mm

TREMIE

Capacité	250 l
Hauteur de chargement	122 cm

BRAS TELESCOPIQUE

Distance max. joignable*	Verticale 9,1 m / horizontale 7,55 m
Distance min. joignable*	Verticale 2,5 m / horizontale 2,4 m
Extensions	4 sections (3 télescopiques) proportionnelles
Course télescopique	3 m
Feux	2 x 500 W

LANCE

Rotation	360°
Inclination	240°
Diamètre lance	Ø 45

COMMANDES

Commande	radiocommande/électrique avec câble
Câble	15 m

SYSTEME DE POMPAGE ET PROJECTION ELECTRIQUE

Moteur	30 kW - 400 V - 50 Hz
--------	-----------------------

POMPE POUR ACCELERATEUR DE PRISE SYNCHRONISEE

Débit théorique	0 - 960 l/h
Pression maximale	12 bar
Réservoir de l'accélérateur	600 l (1000 l sur demande)

COMPRESSEUR ELECTRIQUE

Moteur	37 kW
Pression maximale	7 bar
Rendement air	6.500 l/min

NETTOYEUR HAUTE PRESSION

Pression maximale	130 bar
Flux	12 l/m
Tuyau	15 m
Capacité réservoir	200 l

ENROULEUR DE CABLE

Commande	manuelle
Longueur câble	50 m

VERSION 60 Hz

MOTEUR

Moteur	Deutz - refroidi à air/huile
Puissance moteur	54 kW

COMPRESSEUR ELECTRIQUE

Puissance	44 kW
Pression maximale	7 bar
Rendement air	6.500 l/min

MOTEUR ELECTRIQUE

Moteur	30 kW - 440 V - 60 Hz
--------	-----------------------

\* Les données indiquées peuvent varier selon la viscosité, la qualité et la composition du gâchage, l'état d'usure de la pompe, le diamètre et la longueur des tuyaux.



Ver. 1.0 - Febbraio - 2019

DRAGON  
SYSTEME POUR  
LE BETON PROJETÉ



DRAGON: unité mobile, compacte et polyvalente aux hautes prestations, pour vos travaux de béton projeté.

www.turbosol.com



# DRAGON SYSTEME POUR LE BETON PROJETE



## Unité motrice

Essieu avant porteur et directeur, avec réducteurs épicycloïdaux aux moyeux de roues. Essieu arrière porteur, oscillant ( $\pm 5^\circ$ ) et directeur avec réducteurs épicycloïdaux aux moyeux de roues et boîte de vitesses bridée directement.

Pneus antérieurs et postérieurs: 12.0/75 – 18" P.R. 12 TR3.

## Transmission intégrale tout terrain

Transmission hydrostatique "automotive" avec pompe à cylindrée variable et moteur hydraulique à cylindrée variable avec commande électrohydraulique et inversion de marche au volant. Boîte de vitesses mécanique pour "marche pendant le travail" et "marche pendant les déplacements" à commande mécanique.



## Cabine

Cabine ouverte avec poste de conduite tournant de 180° et relevée pour une visibilité optimale. 4 feux de travail pour le déplacement dans le tunnel.

## Châssis

Le robuste châssis a été projeté pour soutenir les sollicitations les plus élevées, dans le monde minier ainsi que dans les tunnels.

## Freins

Freins de service et secours à disques internes à bain d'huile qui agissent sur les 4 roues. Entraînement avec pompe sur double circuit indépendant. Freins de stationnement à tambour sur pont avant avec commande à levier.

## Vitesse

Sont disponibles 4 vitesses pour la marche avant et 2 pour la marche arrière :

Ière 0 - 4,6 km/h 0 - 4,6 km/h

IIème 0 - 7,2 km/h 0 - 4,6 km/h

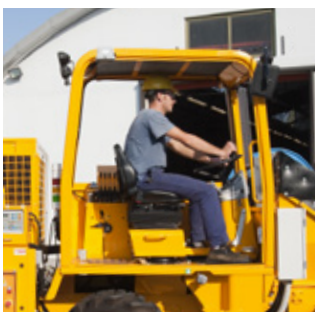
IIIème 0 - 12,9 km/h 0 - 12,9 km/h

IVème 0 - 20,5 km/h 0 - 12,9 km/h

Rapport traction / poids 60%

## Direction

Direction assistée hydraulique sur 4 roues directrices. Dispositif de sélection de braquage pour : 2 roues directrices, 4 roues directrices et marche en crabe. Manœuvrabilité augmentée, braquage en moins de 5 mètres.



## Commandes

Fonctionnement de contrôle à distance simplifié avec radiocommande (2 joysticks) ou commande électrique avec câble de 10 mètres. Les fonctions de pompage, dosage, mouvement du bras et réglage de l'accélérateur, peuvent être gérées par la commande à distance. La saisie des données concernant la quantité de ciment, le pourcentage de dosage et le poids de l'accélérateur peut être facilement effectuée par le panneau de contrôle électronique. Réglage facile du débit de béton à travers une vanne commandée.



## Pompe pour accélérateur de prise

Réservoir de l'accélérateur de prise avec capacité de 600 l (1.000 l sur demande) et opérations simplifiées de recharge et remplacement. Pompe à vis pour flux continu, vis sans fin en acier inoxydable contre les corrosions, protection contre la rotation à sec, idéale pour tous les types d'accélérateur, même alkali-free. Débitmètre électronique. Le dosage de l'additif reste constant lors de la variation du volume du matériau pompé.

**TURBOSOL**  
TECHNOLOGIE DE POMPAGE POUR LE SOUTERRAIN



## Groupe de pompage

Pompe à deux cylindres avec débit max. théorique de 15m<sup>3</sup>/h. Système de pompage avec échange rapide de la vanne pour garantir le flux continu du matériau. Matériels antiusure. Design ergonomique pour un nettoyage rapide et pour faciliter les opérations d'entretien. Tamis vibrant avec électro-vibreux, idéal en cas d'utilisation de fibres métalliques.



## Bras

Facilité de manœuvre du bras télescopique, composé de 4 secteurs, avec couverture de protection en acier inoxydable de haute qualité et guides pour un coulisement facile. Stabilisateurs hydrauliques frontaux avec protection de la tige.

## Lance

Tuyau de béton à haute pression, avec diamètre de 65 mm et tuyauteries de haute qualité pour l'air et l'additif. Mouvement pinceau de la lance, rotation à 360° et inclinaison à 240°. Nettoyage simplifié du groupe lance.

## Entretien

Système de graissage centralisé placé sur le côté de la trémie. Pompe à eau à haute pression de 130 bar et réservoir d'eau de 200 l.

## Installation électrique

Commandes électriques faciles à trouver et à identifier. Feux de travail: 2x 500W, sur le bras télescopique, et deux feux supplémentaires pour l'éclairage de la zone de travail. 50 mètres de câble électrique d'alimentation avec enrouleur de câble manuel.

## Compresseur

Compresseur air à vis 6.500 l/min (sur demande).

