

Un partenariat entre BMS et EDVIRT

pour le développement de formation pilote
de robot de projection béton



Leader dans la location / vente / réparation de matériel
de projection béton / forage / injection



Entreprise suédoise spécialisée dans la formation
et les simulateurs de robot de projection / de forage / d'injection



Agence BMS PARIS
7 rue Jean-Pierre TIMBAUD
ZI Val d'Argent
95100 ARGENTEUIL
01 34 34 50 50

Agence BMS Lyon (siège)
20 av Maréchal Delattre
de Tassigny
69330 MEYZIEU
04 37 44 15 15

En savoir plus
www.bmssolutions.fr

Réalisation ©www.agence202.com

PILOTE DE ROBOT SUR SIMULATEUR

Formation des opérateurs

Théorie



Simulateur



Évaluation



PARTENAIRE DE



www.bmssolutions.fr

LA FORMATION

« Pilote de robot » sur simulateur

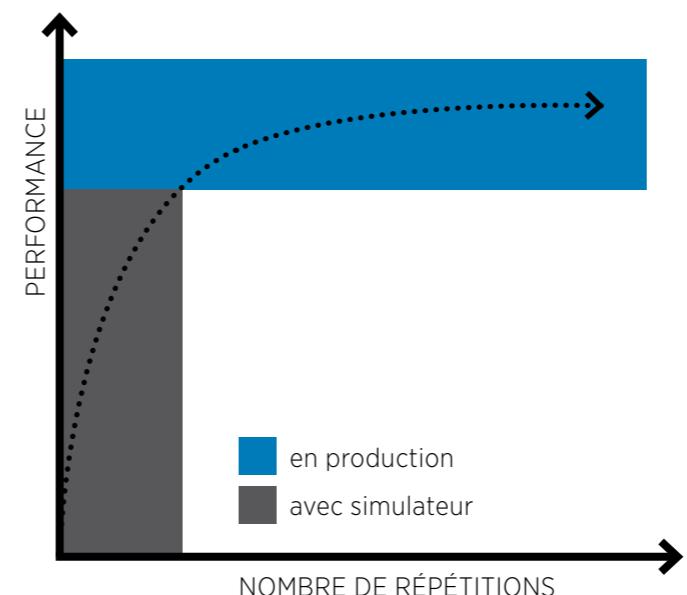
Le cours de formation des opérateurs est conçu pour que le personnel se spécialise dans l'application de béton robotisé et veille à ce que les meilleures pratiques ainsi que les routines critiques soient mises en œuvre sur place. Le cours vise également à fournir les connaissances et les compétences nécessaires dans tous les aspects de l'application directe.

Le cours est spécialement destiné aux opérateurs utilisant les équipements **Meyco Potenza, Meyco ME5, Normet et Turbosol TSR7**. En réussissant la séance en classe, ainsi que la formation par simulation, les participants seront qualifiés pour utiliser l'équipement de précision de façon efficace, rentable et, surtout, sécuritaire.

Grâce à des évaluations et à une formation individuelle, les opérateurs expérimentés seront également en mesure de trouver de meilleures méthodes pour maximiser l'utilisation de l'équipement et du matériel de référence.

Les opérateurs qui réussissent le cours recevront un certificat ESCOT valide pour 5 ans

COURBE D'APPRENTISSAGE



COMPARAISON DU TEMPS DE FORMATION

Formation sur terrain
6 à 12 mois

Formation sur simulateur
1 à 2 semaines

4 à 6 opérateurs
par session Lyon ou Paris

Prix
3000€
par participant

LES AVANTAGES

Conséquences

d'un opérateur insuffisamment formé :
non qualité, surcoûts, retards, augmentation des risques

- Haut niveau de perte de béton projeté
- Sur- et/ou sous-épaisseurs de béton projeté (surcoût pour l'entreprise ou risque pour la stabilité de l'ouvrage)
- Mauvaise densité du béton projeté
- Coûts, fréquence plus élevée et difficulté de planification des entretiens et des réparations du matériel
- Nécessité de reprises ultérieures
- Manque d'homogénéité du profil le long du tunnel
- Sous-utilisation des équipements

Nous avons **LA SOLUTION**

Caractéristiques de la formation sur simulateur

- Outils d'aide au respect des **RÈGLES DE SÉCURITÉ**
 - Visualisation de l'**ÉPAISSEUR DU BÉTON**
 - Paramétrage et analyse du **SYSTÈME**
 - Indicateur du **TAUX DE REBOND**
 - Indicateur des **SURÉPAISSEURS**
 - Analyse des **CHUTES DE MATIÈRES**

STRUCTURE DE LA FORMATION



→ JOUR 1

THÉORIE

Accueil & enjeux de la formation
Support de projection (type de roche et de terrain)
Technologie du béton
Entretien robot de projection
Techniques de projection
Règles de sécurité et prévention des risques



→ JOUR 2 / 3 / 4

SIMULATEUR

Prise en main du robot (Turbosol TSR7 ou Meyco Potenza (ME5))
Adaptation des techniques d'applications au cahier des charges
Approche des meilleurs standards d'épaisseur du béton projeté
Améliorer son taux de rebond et d'adhésion
Validation de chaque étape



→ JOUR 4 APRÈS-MIDI

ÉVALUATION

Evaluation écrite des connaissances
Sous forme de QCM
Certificat ESCOT® valide pour 5 ans